



Sygn. 447/ZG/23

Uchw. 162/ZG/23

Gdańsk, 20 listopada 2023 r.

**UCHWAŁA O POWOŁANIU
ODDZIAŁU KANDYDATA IFMSA-POLAND**

Zarząd Główny Międzynarodowego Stowarzyszenia Studentów Medycyny IFMSA-Poland na podstawie pkt. 25.2.2. Regulaminu IFMSA-Poland po spełnieniu wszystkich wymaganych kryteriów postanawia dnia 20 listopada 2023 r. **powołać Oddział Kandydat Elbląg IFMSA-Poland.**

1. Kryteria dot. Otwarcia Oddziału Kandydata IFMSA-Poland są wymienione w pkt. 25.2.2.2.1. Regulaminu IFMSA-Poland.
2. Wszystkie wymagane dokumenty, który zostały przesłane do Wiceprezydenta IFMSA-Poland ds. wewnętrznych (VPI) stanowią załączniki do niniejszej Uchwały.
3. Jednocześnie zgodnie z pkt. 25.2.2.1 Regulaminu IFMSA-Poland rola Oddziału Opiekuna zostaje przyznana Oddziałowi Gdańsk IFMSA-Poland.
4. Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

(-)

Michał Gomulec

Sekretarz Generalny
IFMSA-Poland

(-)

Piotr Pietrzyk

Wiceprezydent IFMSA-Poland
ds. wewnętrznych



Załączniki do Uchwały o sygnaturze Uchw. 162/ZG/23

1. Pozytywna Ocena Polskiej Komisji Akredytacyjnej dot. kierunku lekarskiego na Akademii Medycznych i Społecznych Nauk Stosowanych w Elblągu;
2. Imienna lista członków_în potencjalnego Zarządu Oddziału;
3. Poparcie Rektora (w imieniu Uczelni) dla powstania Oddziału Kandydata i Nowego Oddziału IFMSA-Poland;



Osoba kontaktowa:

Piotr Pietrzyk

Wiceprezydent IFMSA-Poland ds. wewnętrznych

E-mail: vpi@ifmsa.pl

Tel.: +48 575 081 999

Międzynarodowe Stowarzyszenie Studentów Medycyny IFMSA-Poland

ul. Oczki 1A, 02-007 Warszawa

e-mail: prezydent@ifmsa.pl

web: www.ifmsa.pl

Numer KRS: 0000159700

REGON: 012201321

NIP: 521-157-91-52